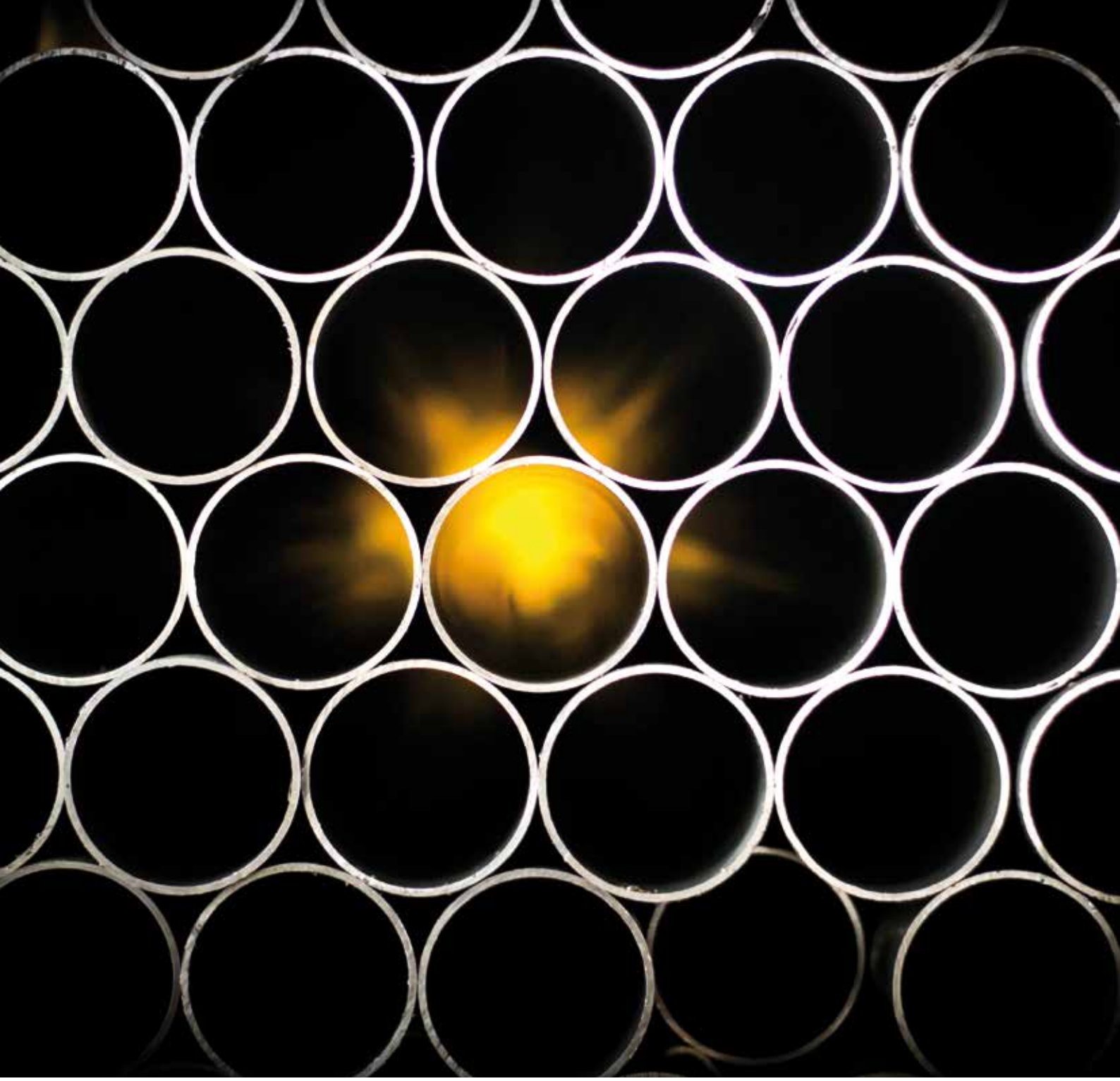
Providing Steel Solutions

ATTEC INTERNATIONAL



„Ihr Erfolg ist unser gemeinsames Ziel!“

Mit Know-how, Engagement und Leidenschaft möchten wir mit Ihnen zusammen optimale Lösungen erreichen.

Wir freuen uns auf eine konstruktive Partnerschaft mit Ihnen!

Inhaltsverzeichnis

ATTEC Inside

	Inhaltsverzeichnis	3
	In der Welt zuhause	5
	Nachhaltige Partnerschaft	7
	Unternehmensleitbild	9
	Qualitätsmanagement	11
	Lieferportfolio	13
01	**geschweißte Stahlrohre**	**14**
02	**nahtlos warmgewalzte Rohre**	**16**
03	**Präzisionsstahlrohre**	**18**
04	**Zylinderrohre**	**20**
05	**Kesselrohre**	**22**
06	**Luppenrohre**	**24**
07	**geschweißte Edelstahlrohre**	**26**
	Automotive	28
	Energie	30
	Industrie	32
	Maschinenbau	34
	Konstruktion	36
	Kontakt	38

ATTEC International

Internationaler Stahlhandel
Stammsitz in Düsseldorf
Niederlassungen in Istanbul, München und Stuttgart

Herzlich willkommen

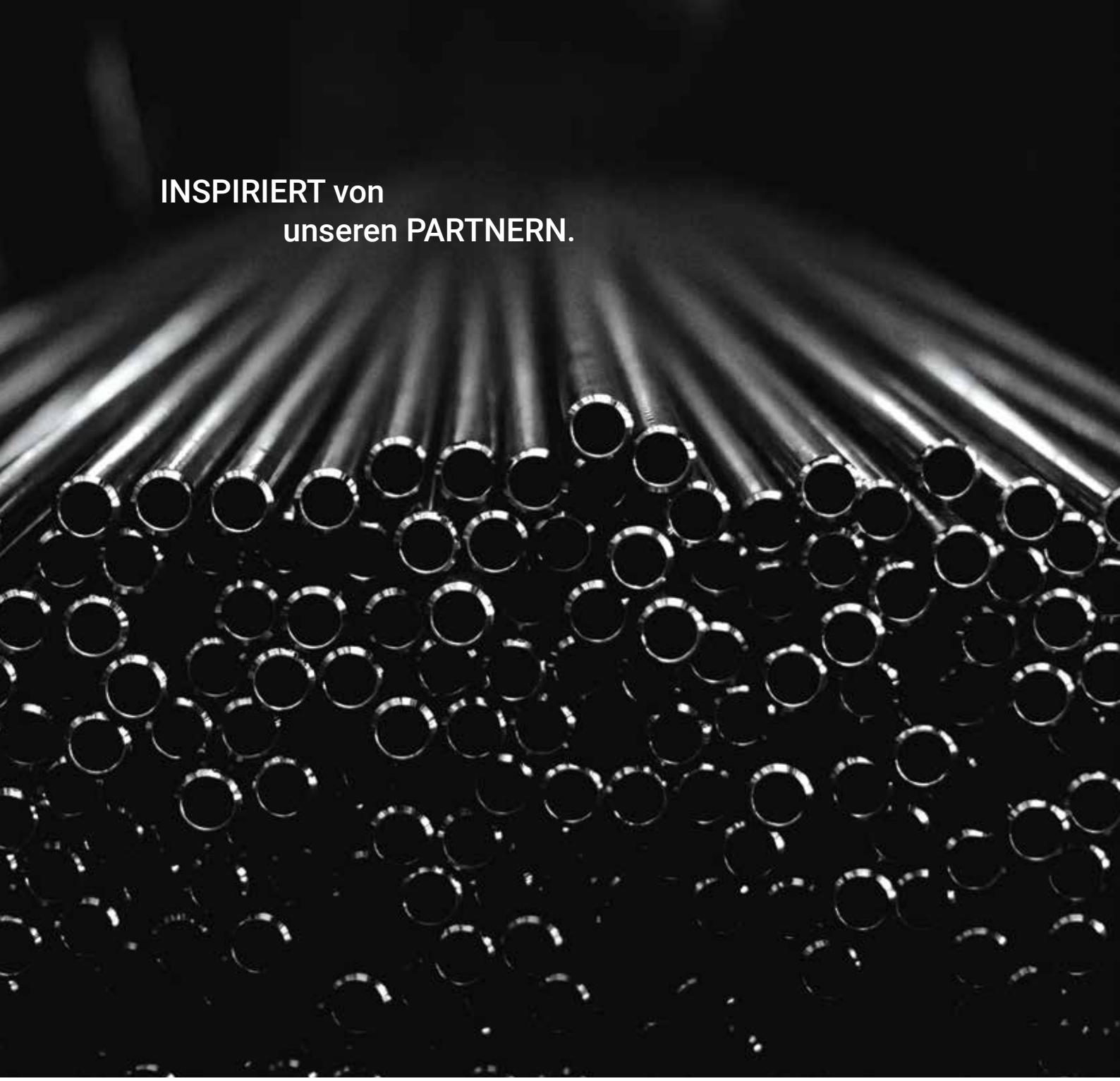
IN DER WELT ZUHAUSE

Global. Unabhängig. Präzise. Zuverlässig. Flexibel. Organisiert. Full Service.

ATTEC International passt nicht nur in das Anforderungsprofil anspruchsvoller Auftraggeber, sondern bietet mehr. Wir überzeugen durch gründliche Analyse, aufwändige strategische Vorbereitung, tiefes Eintauchen in die Welt Ihres Produkts und optimale Lösungen für Ihren Stahlbedarf.

Die ATTEC International GmbH ist ein global tätiges Unternehmen, dass seit seiner Gründung im Jahre 2010 in Düsseldorf verwurzelt ist. Im Jahr 2011 folgte die Gründung unserer Niederlassung Istanbul. Im Jahre 2019 folgte die Gründung unserer süddeutschen Niederlassung München.

„Ihr Erfolg ist unser gemeinsames Ziel!“



INSPIRIERT von unseren PARTNERN.

Unsere Arbeitsweise

Wir analysieren alle wichtigen Parameter.
Wir überzeugen mit durchdachten Lösungen.
Wir halten Vereinbarungen zuverlässig ein.
Wir setzen auf einen konstruktiven Dialog.

Basis einer Zusammenarbeit

NACHHALTIGE PARTNERSCHAFT

In Zeiten der Globalisierung und des stetigen Wandels sind nachhaltige Partnerschaften ein unverzichtbarer Bestandteil unseres täglichen Handelns geworden.

Vertrauen, Verantwortungsbewusstsein, Fairness und die wechselseitige Wertschätzung sind für uns gelebte Werte und die Basis einer Zusammenarbeit, auf die wir stolz sind.

Jeder unserer Fachexperten weist mehr als 20 Jahre Branchenerfahrung auf und steht Ihnen gerne unterstützend und beratend zur Seite.

Als kundenorientiertes Unternehmen möchten wir mit Ihnen gemeinsam stets optimale Lösungen für Ihren Stahlbedarf erarbeiten und anbieten.

Gerne entwickeln wir für Sie auch ein maßgeschneidertes Logistik- und Anarbeitungskonzept entlang Ihrer Wertschöpfungskette.

Wir verstehen uns als Unternehmen, welches mit seinen Partnern nachhaltige Mehrwerte schaffen möchten. Wir freuen uns auf eine konstruktive Partnerschaft mit Ihnen!

Unsere Kernwerte

Exzellenz für unsere Partner
Vertrauen und Verbindlichkeit
Kollaboration und Partnerschaft
Unternehmerisches und eigenverantwortliches Denken

Unsere Kernwerte und unser

UNTERNEHMENSLEITBILD

Eine nachhaltige und verantwortungsvolle Unternehmensführung ist eng mit unseren Werten und Prinzipien verknüpft.

Wirtschaftlich erfolgreich handeln und dabei respektvoll mit den Menschen umgehen, die Umwelt schützen und sich für die Gesellschaft engagieren – das sind die Eckpfeiler unserer Unternehmensphilosophie.

Unsere Werte sind Grundlage unseres Handelns und beschreiben, wer wir sind. Unter Corporate Social Responsibility (CSR) verstehen wir einen Dreiklang aus Ökologie, Ökonomie und sozialem Engagement.

Unsere Werte und Grundsätze helfen uns, immer wieder zu reflektieren, woran wir uns ausrichten und auf welchen Grundlagen wir Entscheidungen treffen.

Geprüft und zertifiziert

TÜVRheinland CERTIFIED

Management System ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 9108641347

Worauf wir Wert legen

QUALITÄTSMANAGEMENT

Unsere Partner erwarten von uns zu Recht, dass wir qualitativ hochwertige, sichere und wettbewerbsfähige Produkte liefern.

Wir möchten für unsere Partner zu jeder Zeit ein kompetentes und verlässliches Unternehmen sein und die an uns gestellten Anforderungen übertreffen.

Wir sind daher nach ISO 9001 zertifiziert und fordern auch bei unseren Partnern entsprechende Zertifizierungen.

Automobilspezifische Forderungen wie z. B. Erstbemusterungen nach VDA oder PPAP (inkl. IMDS) , 8D-Reporte oder auch Machbarkeitsprüfungen setzen wir nach Vorgabe um.

Überzeugen Sie sich von unserer Qualität.

Unser Lieferportfolio

01 geschweißte Stahlrohre
02 nahtlos warmgewalzte Rohre
03 Präzisionsstahlrohre
04 Zylinderrohre
05 Kesselrohre
06 Luppenrohre
07 geschweißte Edelstahlrohre

Produkte und Anwendungen

UNSER LIEFERPORTFOLIO

Zu unserem Lieferportfolio gehört die Distribution von

- geschweißten Stahlrohren
- nahtlos warmgewalzten Rohren
- Präzisionsstahlrohren
- Zylinderrohren
- Kesselrohren
- Luppenrohren
- geschweißten Edelstahlrohren

Detailliertere Informationen zu unseren Produkten und Leistungen erhalten Sie auf unserer Internetseite unter:
www.attec-international.com

Unser Produktsortiment findet Verwendung in den Bereichen

- Automotive
- Energie
- Industrie
- Maschinenbau
- Konstruktion

Unser Lieferportfolio

Norm	geschweißte Stahlrohre	AD in mm	WD in mm
EN 10217-1	Druckbeanspruchung bei Raumtemperatur	21,3 – 323,9	2,0 – 12,7
EN 10217-2	Druckbeanspruchung bei erhöhten Temperaturen	21,3 – 323,9	2,0 – 12,7
EN 10217-3	Druckbeanspruchungen bei Raumtemperatur	21,3 – 323,9	2,0 – 12,7
EN 10219-2	Hohlprofile für den Stahlbau	21,3 – 323,9	2,0 – 12,7
EN 10255	Rohre aus unlegierten Stahl	21,3 – 165,1	2,0 – 4,5 (L) 2,6 – 5,0 (M) 3,2 – 5,4 (H)
EN 10296-1	Stahlrohre für den Maschinenbau	21,3 – 323,9	2,0 – 12,7
EN ISO 3183	Stahlrohre für Rohrleitungen (PSL1, PSL2)	21,3 – 323,9	2,0 – 12,7

Produktinformation

01 | GESCHWEISSTE STAHLROHRE

Geschweißte Stahlrohre nach EN 10217-1 und EN 10217-3 weisen eine außerordentliche Druckbeständigkeit bei Raumtemperatur auf. Stahlrohre nach EN 10217-2 weisen darüber hinaus eine erhöhte Temperaturbeständigkeit auf.

Geschweißte Rohre für den Stahlbau können wir nach EN 10210-2 / EN 10219-2 liefern, wobei die Hohlprofile nach EN 10210-2 eine höhere statische Belastung ermöglichen.

Geschweißte Stahlrohre nach EN 10255 L / M / H werden für die Zu- und Ableitung von sanitären Leitungen verwendet.

Diese sind zum Schweißen und Gewindeschneiden entsprechend geeignet.

Geschweißte Rohre nach EN 10296-1 sind speziell für die Anforderungen der bearbeitenden Industrie ausgelegt und verfügen über eine exzellente Schweißbarkeit und Verarbeitbarkeit.

Stahlrohre für Rohrleitungstransportsysteme nach EN ISO 3183 werden genutzt für die Medienführung von Öl und Gas.

Weitere Informationen

Unser Lieferportfolio

Norm	nahtlos warmgewalzte Stahlrohre	AD in mm	WD in mm
EN 10216-1	Druckbeanspruchung bei Raumtemperatur	17,2 – 660,0	2,0 – 75,0
EN 10216-2	Druckbeanspruchung bei erhöhten Temperaturen	17,2 – 660,0	2,0 – 75,0
EN 10216-3	Druckbeanspruchungen bei Raumtemperatur aus legierten Feinbaustählen	17,2 – 660,0	2,0 – 75,0
EN 10219-2	Hohlprofile für den Stahlbau	21,3 – 323,9	2,0 – 12,7
EN 10255	Rohre aus unlegierten Stahl	21,3 – 165,1	2,0 – 4,5 (L) 2,6 – 5,0 (M) 3,2 – 5,4 (H)
EN 10297-1	Stahlrohre für den Maschinenbau	17,2 – 660,0	2,0 – 75,0

Produktinformation

02 | NAHTLOS WARMGEWALZTE STAHLROHRE

Nahtlos warmgewalzte Stahlrohre nach EN 10216-1 und EN 10216-3 weisen eine außerordentliche Druckbeständigkeit bei Raumtemperatur auf. Stahlrohre nach EN 10216-2 weisen hierüber hinaus eine erhöhte Temperaturbeständigkeit auf.

Nahtlos warmgewalzte Rohre für den Stahlbau können wir nach EN 10210-2 / EN 10219-2 liefern, wobei die Hohlprofile nach EN 10210-2 eine höhere statische Belastung ermöglichen.

Nahtlos warmgewalzte Stahlrohre nach EN 10255 L / M / H werden für die Zu- und Ableitung von sanitären Leitungen verwendet. Diese sind zum Schweißen und Gewindeschneiden entsprechend geeignet.

Nahtlos warmgewalzte Rohre nach EN 10297-1 sind speziell für die Anforderungen der bearbeitenden Industrie ausgelegt und verfügen über eine exzellente Schweißbarkeit und Verarbeitbarkeit.

Weitere Informationen

Unser Lieferportfolio

Norm	Präzisionsstahlrohre	AD in mm	WD in mm
EN 10305-1	nahtlos, gezogen	4 – 245	0,5 – 25,0
EN 10305-2	geschweißt, gezogen	4 – 245	0,4 – 15,0
EN 10305-3	geschweißt, maßgewalzt	15 – 93	1,0 – 3,0
EN 10305-4	HPL nahtlos, gezogen	6 – 80	1,0 – 12,5
EN 10305-5	geschweißte Rechteckrohre	10 x 10 – 100 x 100	2,0 – 5,0

Produktinformation

03 | PRÄZISIONSTAHLROHRE

Unsere Präzisionsstahlrohre zeichnen sich aus durch eine exzellente Maßgenauigkeit von Außendurchmesser und Innendurchmesser bzw. Wanddicke. Es kommt nur hochwertiges Vormaterial zum Einsatz, um eine kontinuierliche Qualität bieten zu können.

Bedingt durch das Fertigungsverfahren bieten diese Rohre beste Rohroberflächen und genau definierte Eigenschaften. Auch kleine Losgrößen und Zwischenabmessungen lassen sich wirtschaftlich für unsere Kunden herstellen.

Durch einen zusätzlichen Arbeitsschritt, dem sogenannten Kaltziehen, lassen sich die dimensionalen Eigenschaften und Oberflächen unserer Präzisionsstahlrohre weiter verbessern.

Einige Stahlgüten lassen sich nicht schweißen, hier kann der Einsatz von nahtlosen Präzisionsstahlrohren unabdingbar sein.

Weitere Informationen

Unser Lieferportfolio

Norm	Zylinderrohre	AD in mm	WD in mm
EN 10305-1	HP-Rohre nahtlos, gezogen einbaufertige Zylinderrohre	50 – 125	5,0 – 7,5
EN 10305-1	HPK-Rohre nahtlos, gezogen, für die Fertigung von Kolbenrohren/Teleskopzylindern	20 – 140	2,0 – 30,0
EN 10305-1	HPS-Rohre nahtlos, gezogen, einbaufertige Zylinderrohre, Tol. H8, Ra innen < 0,3 µm	50 – 180	5,0 – 22,5
EN 10305-2	HPZ-Rohre geschweißt, gezogen Rohre zu Herstellung von Zylindermäntel	35 – 130	3,0 – 7,5
EN 10305-2	HPS-Rohre geschweißt, gezogen, einbaufertige Zylinderrohre, Tol. H9, Ra innen < 0,8 µm	35 – 115	5,0 – 7,5

Produktinformation

04 | ZYLINDERROHRE

Zylinderrohre zeichnen sich durch eine exzellente Maßgenauigkeit von Außendurchmesser und Innendurchmesser bzw. Wandstärke aus.

Die Oberfläche weist eine sehr niedrige Innenrauheit auf, diese liegt bei den HPS-Rohren nach EN 10305-2 mit Toleranz H9 bei max 0,8 µm und bei HPS-Rohren nach EN 10305-1 bei max 0,3 µm. Unsere HPS-Rohre lassen sich daher aufgrund der Oberfläche direkt für die Fertigung verwenden.

HPK-Rohre für die Fertigung von Kolbenrohren oder Teleskopzylindern nach EN 10305-1 können wir mit einer Innenrauhigkeit von max 0,4 µm

Unsere Zylinderrohre übetreffen die mechanischen Anforderungen deutlich und werden auf Wunsch auch gegen Aufpreis einer zusätzlichen Ultraschallprüfung unterzogen.

HP-Rohre und HPZ-Rohre bieten wir im Behandlungszustand +SR an, um eine bestmögliche Weiterverarbeitung zu ermöglichen.

Weitere Informationen

Unser Lieferportfolio

Norm	Kesselrohre	AD in mm	WD in mm
EN 10216-2	Druckbeanspruchung bei erhöhten Temperaturen nahtlos, warmgefertigt	17,2 – 660,0	2,0 – 75,0
EN 10216-3	Druckbeanspruchungen bei Raumtemperatur nahtlos, warmgefertigt	17,2 – 660,0	2,0 – 75,0
EN 10217-2	Druckbeanspruchung bei erhöhten Temperaturen geschweißt, warmgefertigt	21,3 – 323,9	2,0 – 12,7
EN 10217-3	Druckbeanspruchungen bei Raumtemperatur geschweißt, warmgefertigt	21,3 – 323,9	2,0 – 12,7

Produktinformation

05 | KESSELROHRE

Geschweißte Kesselrohre nach EN 10217-3 und nahtlose Kesselrohre nach EN 10216-3 weisen eine außerordentliche Druckbeständigkeit bei Raumtemperatur auf.

Geschweißte Kesselrohre nach EN 10217-2 und nahtlose Kesselrohre nach EN 10216-2 weisen hierüber hinaus eine erhöhte Temperaturbeständigkeit auf.

Unsere Kesselrohre können wir liefern in schwarz, verzinkt, lackiert oder PE-ummantelt. Des Weiteren kann mit Gewinde oder Muffe geliefert werden.

Manche Güten lassen sich nicht schweißen, hier ist der Einsatz von nahtlosen Kesselrohren unabdingbar.

Weitere Informationen

Unser Lieferportfolio

Norm	Luppenrohre	AD in mm	WD in mm
EN 10210	Luppenrohre geeignet für die Herstellung von Präzisionsstahl-rohren, auch in vorgeglühter Ausführung lieferbar	21,3 – 139,7	2,3 – 16,0

Produktinformation

06 | LUPPENROHRE

Luppenrohre nach EN 10210 werden zur Erstellung von Präzisionsstahlrohren eingesetzt.

Eine konstant hohe Qualität beim eingesetzten Bandmaterial ist unabdingbar, um eine hochwertiges Luppenrohr für die weitere Verarbeitung produzieren zu können.

Die von uns vertretenen Werke nutzen für Ihre eigene Präzisionstahlrohrfertigung die Luppenrohre aus selbst hergestellten Luppen.

Auch anspruchsvolle Abnehmer wie z.B. die Automobil- oder Hydraulikindustrie erhalten somit Produkte von einer gleichbleibend hochwertigen Qualität.

Weitere Informationen

© Fischer Edelstahlrohre GmbH

Unser Lieferportfolio

Norm	geschweißte Edelstahlrohre	AD in mm	WD in mm
EN 10217-7	für Druckbeanspruchungen	5 – 205	0,1 – 4,0
EN 10296-2	für allgemeine Anforderungen	5 – 205	0,1 – 4,0
DIN 28181	für Wärmetauscher	5 – 205	0,1 – 4,0
ASTM A249	aus austenitischem Werkstoff für Stahlkessel, Überhitzer, Wärmetauscher und Kondensatoren	5 – 50	0,3 – 4,0
ASTM A268	aus ferritischem und martensitischem Werkstoff für allgemeine Zwecke	5 – 50	0,3 – 4,0
ASTM A312	aus austenitischem Werkstoff	5 – 50	0,3 – 4,0
ASTM A688	aus austenitischem Werkstoff für Wärmetauscher	5 – 50	0,3 – 4,0
ASTM A803	aus ferritischem und martensitischem Werkstoff für Wärmetauscher	5 – 50	0,3 – 4,0

Produktinformation

07 | GESCHWEISSTE EDELSTAHLROHRE

Unsere geschweißten Edelstahlrohre zeichnen sich durch einen sehr hohen Fertigungsstandard aus, der die Normforderungen weit übertrifft.

Sie sind erste Wahl bei Anwendungen, die hochfeste, temperatur- sowie korrosionsbeständige Rohre benötigen und werden in vielen Branchen wie Automotive, Maschinen- und Anlagenbau, Sanitär, Energie sowie Industrie eingesetzt. Benötigt werden unsere Rohre unter anderem in Chemie und Petrochemie, Luft- und Raumfahrt, Kraftwerksbau, Öl- und Gasförderung.

Hydroforming, extreme Umformungen und komplexen Geometrien sind ebenfalls möglich. Für die Bereiche Energie und Industrie liefern wir regelmäßig Rohre mit hohen Druckbeanspruchungen. Die Anarbeitung kann direkt im Werk realisiert werden. Wir unterstützen Sie gerne bei Ihrem Vorhaben.

Unsere geschweißten Edelstahlrohre sind nun auch H2 Ready! Sie sind vom TÜV SÜD zertifiziert für Wasserstoffanwendungen bis 900 bar in den Materialgüten 1.4401, 1.4404, 1.4571 und 1.4435.

Weitere Informationen

Wir liefern unter anderem folgende Halbzeuge zur Weiterverarbeitung:

- ➜ Stoßdämpferrohre
- ➜ Kardanrohre
- ➜ Lenk- und Spurstangenrohre
- ➜ Buchsenrohre
- ➜ Wellenrohre
- ➜ Rohre für Rahmenstrukturen
- ➜ Rohre für Sitzstrukturen
- ➜ Achsenrohre
- ➜ Nockenwellenrohre
- ➜ Stabilisatorenrohre
- ➜ Trägerrohre
- ➜ Gasfederohre

Anwendungsbereiche

AUTOMOTIVE

Unser Produktsortiment stellt für die Automobilindustrie und Ihre Zulieferer eine wichtige Grundlage für die Herstellung qualitativ hochwertiger, präziser und sicherer Teile dar.

Für jeden individuellen Einsatzzweck durchlaufen die Anfragen eine Machbarkeitsprüfung, um eine wirtschaftliche Lösung anbieten zu können.

Sowohl unsere Partnerwerke als auch wir verfügen über die notwendige langjährige Kompetenz um eine fachgerechte Beratung gewährleisten zu können.

Ansprüche einer getakten Belieferung, auch von angearbeiteten Teilen können gemeinsam erörtert und berücksichtigt werden.

Wir liefern unter anderem folgende Halbzeuge zur Weiterverarbeitung:

- ➜ Kesselrohre
- ➜ Rohre für Druckanwendungen
- ➜ Pipelines (Öl, Wasser, Gas)
- ➜ Rohre für maritime Anwendungen
- ➜ Geothermierohre
- ➜ OCTG-Rohre
- ➜ Fernwärmerohre
- ➜ Wärmetauscherrohre

Anwendungsbereiche

ENERGIE

Rohre für den Energiebereich sind ein wichtiger Bestandteil unserer Infrastruktur. Aufgrund hoher Sicherheitsanforderungen benötigen Sie eine hohe Widerstandskraft gegen Drücke bzw. Temperaturen.

Bei Bedarf kann eine externe, kostenpflichtige Sachverständigenabnahme gewährleistet werden.

Wir liefern unter anderem folgende Halbzeuge zur Weiterverarbeitung:

- ➜ Sprinklerrohre
- ➜ Injektionsrohre
- ➜ Ankertechnik
- ➜ Lanzenrohre
- ➜ Spannsysteme
- ➜ Fittingrohre
- ➜ Piling-Rohre

Anwendungsbereiche

INDUSTRIE

Die Industrie stellt das Fundament für unsere städtebauliche und industrielle Entwicklung dar.

Aufgrund der stetig steigenden Anforderungen sind hier ein gutes technisches Verständnis und Beratungskompetenz gefragt.

Gerne erörtern wir mit Ihnen zusammen das Anforderungsprofil für Ihr Produkt.

Somit können wir ein sicheres, robustes und qualitativ hochwertiges Produkt gewährleisten.

Wir liefern unter anderem folgende Halbzeuge zur Weiterverarbeitung:

- ➜ Landmaschinen
- ➜ Baumaschinen
- ➜ Produktionsmaschinen
- ➜ HPL-Rohre
- ➜ HP-Rohre (feinstbearbeitet)
- ➜ HPK-Rohre (für Kolben/Zylinder)
- ➜ HPS-Zylinderrohre (H8 / H9)
- ➜ HPZ-Rohre (zum honen/rollieren)

Anwendungsbereiche

MASCHINENBAU

Um auch weiterhin international führend zu sein, benötigt der Maschinenbau einen Partner, der die qualitativen Ansprüche richtig bewerten und die logistischen Herausforderungen meistern kann.

Durch unsere langjährige Erfahrung mit Kunden dieser Industrie klären wir stets ab, wie der genaue Einsatz und die qualitativen Forderungen an unsere Produkte sein werden.

Im Nachgang erörtern wir mit Ihnen eine technisch passende und wirtschaftlich sinnvolle Lösung für Ihre Fragestellung.

Bei der abschließenden Umsetzung stehen wir Ihnen selbstverständlich beratend zur Seite.

Wir liefern unter anderem folgende Halbzeuge zur Weiterverarbeitung:

- ➜ Fassadenbau
- ➜ Geländerbau
- ➜ Dachkonstruktionen
- ➜ Unterbauten

Anwendungsbereiche

KONSTRUKTION

Der Stahlbau benötigt für seine Anwendungsgebiete Produkte mit einer hohen Torsionsfähigkeit und einer damit einhergehenden statischen Belastbarkeit.

Gerne unterstützen wir Sie mit unserer Kompetenz und Erfahrung, um eine passgenaue Lösung für Ihre Anforderung zu finden.

Wir freuen uns auf unsere Zusammenarbeit!

Wir glauben an die Bündelung von Kräften und Kenntnissen sowie an langfristige Beziehungen, die auf Ehrlichkeit basieren. Partnerschaft bedeutet zusammenarbeiten, zuhören und Chancen nutzen. Sie schafft Werte für alle Beteiligten, vom Lieferanten über den Mitarbeiter bis zum Kunden.

Wir sind stolz darauf, Ihnen unser Know-how zur Verfügung zu stellen
und freuen uns auf Ihre Herausforderung.

Kontakt

STANDORTE

Stammsitz Deutschland

ATTEC International GmbH
Peter-Müller-Straße 16
40468 Düsseldorf
Germany

+49 211 176099-60
+49 211 176099-70
@ info@attec-international.de
www.attec-international.com

Niederlassung München

ATTEC International GmbH
Bahnhofstraße 17
82327 Tutzing
Germany

+49 8158 91690-40
+49 8158 91690-50
@ info@attec-international.de
www.attec-international.com

Niederlassung Stuttgart

ATTEC International GmbH
Esslinger Str. 7
70771 Leinfelden-Echterdingen
Germany

+49 711 995964-10
+49 711 995964-19
@ info@attec-international.de
www.attec-international.com

Niederlassung Türkei

ATTEC Uluslararası Dış Ticaret A.Ş.
Barbaros Mahallesi Mor Sümbül Sokak
Varyap Meridian I Blok No: 1 D:238
Ataşehir 34746 İstanbul/Türkiye

+90 216 488 88 90
+90 216 488 98 38
@ info@attec-international.com.tr
www.attec-international.com

Providing Steel Solutions

ATTEC INTERNATIONAL